

PAQUETES RESIDENCIALES Y COMERCIALES



DISPONIBLE
LOCALMENTE
CONTACTE A LA OFICINA
DE VENTAS PARA MÁS
DETALLES



Series	Preferred™ Series *BAJO PEDIDO	Legacy™ Line	Legacy™ Line
Tamaños	3 a 25 Tons 3 a 10 Tons (Bomba de calor)	3 a 5 Tons 3 a 5 Tons (Bomba de calor)	6 a 27.5 Tons 6 a 20 Tons (Bomba de calor)
Eficiencia máxima	SEER: 15.8 / EER: 13.7 / IEER: 16.2 COP: 3.5 / HSPF: 8.2	SEER: 14.3 / EER: 12.2 / HSPF: 8.2	EER: 11.4 / IEER: 13.0 / COP: 3.4
Aplicación	Motor de ventilador interior de 2 velocidades (VFD) Volumen constante	Volumen constante	Motor de ventilador interior de 2 velocidades (VFD) Volumen constante
Etapas de enfriamiento	Enfriamiento de una y dos etapas	Enfriamiento de una etapa	Enfriamiento de una y dos etapas
Tipo de calor	Gas Eléctrico Sólo frío	Gas Eléctrico Sólo frío	Gas Eléctrico Sólo frío
Opciones de suministro de ventilador y motor	Direct Drive ECM Polea banda con VFD*	Direct Drive ECM Polea banda	Direct Drive ECM Polea banda VFD*
Serpentines, revestimientos y protección	Serpentín de tubo redondo/aletado (Al/Cu o Cu/Cu) Serpentines con recubrimiento Serpentines con E-coated (Rejilla de protección de granizo)	Serpentín de tubo redondo/aletado (Al/Cu o Cu/Cu) Serpentines con recubrimiento Serpentines con E-coated (Rejilla de protección de granizo)	Serpentín de tubo redondo/aletado (Al/Cu o Cu/Cu) Serpentín con condensador microchannel Novation® Serpentines con recubrimiento Serpentines con E-coated (Rejilla de protección de granizo)
Controles	RTU Open Electromecánico	RTU Open Electromecánico	RTU Open Electromecánico
Opciones premium	Sistema de deshumidificación con intercambiador de calor de acero inoxidable Perfect Humidity™		
Opciones	Tomacorriente Detectores de humo Sensores CO de kit de inicio de Invierno	Operación de bajo ambiente Economizador con detección de fallas y diagnóstico (FDD) desconexión sin fusible.	Paneles con bisagras Extractor Economizador Economizador de fugas ultra bajas